#### (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 27. Juni 2002 (27.06.2002)

PCT

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 02/49581 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: 6/083, C03C 3/095, 3/068

A61K 6/02,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP01/14721

(22) Internationales Anmeldedatum:

13. Dezember 2001 (13.12.2001)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

100 63 939.9 20. Dezember 2000 (20.12.2000)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): 3M ESPE AG [DE/DE]; Espe Platz, 82229 Seefeld (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HOESCHELER, Stefan [DE/DE]; Pilsenseestrasse 9 a, 82211 Herrsching (DE). MIKULLA, Markus [DE/DE]; Hartstrasse 18, 82346 Andechs-Frieding (DE). RACKELMANN, Gabriele [DE/DE]; Weichselbaumstrasse 10, 82205 Gilching (DE). BAMBACH, Volker [DE/DE]; Römerstrasse 39, 79541 Lörrach (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: 3M ESPE AG; Espe Platz, 82229 Seefeld (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI,

SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GO, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii) für die folgenden Bestimmungsstaaten AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)
- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii) für alle Bestimmungsstaaten
- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US
- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US
- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

#### Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: INERT DENTAL GLASS

(54) Bezeichnung: REAKTIONSTRÄGES DENTALGLAS

(57) Abstract: The invention relates to the use of ions of weakly basic oxides as linking ions for polyacids in cements, preferably polyelectrolyte cements. Suitable ions comprise elements of the scandium series, for example, Sc3+, Y3+, La3+, Ce4+ and all subsequent tri- and tetra-valent lanthanides and the ions Mg2+, Zn2+, Ga2+, In2+. The application of said ions permits a regulation of the cement reaction without surface treatment of the glass powder.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft die Verwendung von Ionen schwach basischer Oxide als Vernetzerionen für Polysäuren in Zementen, vorzugsweise Polyelektrolytzementen. Geeignete Ionen umfassen die Elemente der Scandiumreihe, beispielsweise Sc3+, Y3+, La3+, Ce4+ und alle folgenden drei- und vierwertigen Lanthanide, sowie die Ionen Mg2+, Zn2+, Ga2+, In2+. Der Einsatz derartiger Ionen erlaubt eine Einstellung der Zementreaktion ohne Oberflächenbehandlung des Glaspulvers.

EEST AVAILABLE COPY





# WO 02/49581 A1



Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

WO 02/49581 PCT/EP01/14721

#### Reaktionsträges Dentalglas

Die Erfindung betrifft die Verwendung von reaktionsträgen Gläsern in Dentalmassen, insbesondere Dentalzementen, vorzugsweise Polyelektrolytzementen, die ohne eine Vorbehandlung der Glaspulveroberfläche eingesetzt werden können.

Gläser werden im Dentalbereich insbesondere im Bereich der Füllungsmaterialien, sowie der Befestigungszemente und –composite für Kronen, Brücken und Inlyas verwendet.

10 Reaktive Gläser, d.h. Gläser, die an einer chemischen Reaktion teilnehmen, kommen in sogenannten Polyelektrolytzementen, insbesondere Glasionomerzementen zum Einsatz.

Solche Polyelektrolytzemente umfassen üblicherweise drei Bestandteile, eine Polysäure, insbesondere eine Carbonsäure-haltige Substanz, vorzugsweise in flüssiger Form, ein Glaspulver und Wasser. Werden die drei Komponenten vereinigt und miteinander gemischt, kommt es zur Reaktion unter Bildung eines über die Zeit aushärtenden festen Körpers (Zementreaktion).

15

20

25

Bei der Herstellung von Gläsern, die insbesondere in Glasionomerzementen verwendet werden, kommen verschiedene Rohstoffe zum Einsatz. Dies sind zum einen Oxide, wie SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, CaO, Fluoride, wie CaF<sub>2</sub>, SrF<sub>2</sub>, Kryolith, Hydroxide, wie Al(OH)<sub>3</sub>, Phosphate, wie AlPO<sub>4</sub>, P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> oder Calciumphosphate. Es können aber auch Silikate, wie Mullit oder Karbonate, wie Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>, CaCO<sub>3</sub> oder andere mineralische natürliche Rohstoffe verwendet werden. Prinzipiell können alle Rohstoffe auch in kristallwasserhaltiger Form eingesetzt werden.

In Dentalgläsern ist oftmals ein beträchtlicher Anteil des Sauerstoffes durch Fluor ersetzt. Dies wird durch Anfügen des Elementsymbols F für Fluor in der Beschreibung des Glassystems gekennzeichnet.

Demnach können Gläser für Glasionomerzemente üblicherweise einem der folgenden Systeme zugeordnet werden, wobei P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> und Na<sub>2</sub>O in einigen Fällen wenig oder gar nicht vorhanden sind:

#### **CONFIRMATION COPY**

$$SiO_2 - Al_2O_3 - CaO - (P_2O_5) - (Na_2O) - F$$
  
 $SiO_2 - Al_2O_3 - SrO - (P_2O_5) - (Na_2O) - F$   
 $SiO_2 - Al_2O_3 - SrO - La_2O_3 - (P_2O_5) - (Na_2O) - F$   
 $SiO_2 - Al_2O_3 - CaO - La_2O_3 - (P_2O_5) - (Na_2O) - F$ 

10

Bei den Gläsern, die in Dentalzementen eingesetzt werden handelt es sich im allgemeinen um Fluoroaluminosilicatgläser. Die Säurelöslichkeit des Glases ist für seine Verwendung als Bestandteil eines Polyelektrolytzements Vorraussetzung. Eine säurelösliche Glasstruktur entsteht dann, wenn Silizium teilweise durch Aluminium ersetzt wird. Das Ersetzen von Silizium durch Aluminium ist jedoch nur bei Anwesenheit von basischen Oxiden möglich, um einen Ladungsausgleich für das 3-wertige Aluminium-Ion auf Plätzen des 4-wertigen Silizium-Ions zu schaffen.

Bei Zugabe der Polysäuren und Wasser wird die Glasstruktur aufgebrochen und insbesondere die Ionen mit netzwerkwandelnden Eigenschaften als sogenannte Vernetzerionen zumindest teilweise freigesetzt.

Die Vernetzung äußert sich in einer über die Zeit zunehmenden Aushärtung des Zementes. Alle mindestens zweiwertigen basischen Ionen, aber auch das Al<sup>3+</sup> ist zur Ausbildung solcher polymeren Strukturen in der Lage.

Man unterscheidet üblicherweise zwischen der Verarbeitungszeit – dem Zeitpunkt bis zu dem eine Verarbeitung des noch pastösen Zementmasse durch den Zahnarzt möglich ist, und der Aushärtungszeit – dem Zeitpunkt, ab dem eine Nachbearbeitung mit rotierenden Zahnarztinstrumenten möglich wird.

Es hat sich gezeigt, dass herkömmliche Gläser, die als Vernetzerionen beispielsweise Ca<sup>2+</sup> und Al<sup>3+</sup> enthalten, unbehandelt zu reaktiv sind und wegen zu hoher Löslichkeit zu schnell mit der Polysäure abbinden, so dass der sich bildende Dentalzement nicht vernünftig verarbeitet werden kann.

Es besteht zwar die Möglichkeit, durch Verringerung des Calciumanteils im 30 Glas den Auflösungsprozess zu verlangsamen; es hat sich jedoch gezeigt,

25

30

dass sich bei einem zu geringen Anteil basischer Oxide, wie CaO oder SrO, die in Lösung gehen können, die Festigkeitseigenschaften des Zements auf Grund nicht in ausreichender Menge zur Verfügung stehender Ionen verschlechtern. Dies bedeutet, dass für den Zahnarzt eine nur sehr kurze Zeit zur Verfügung steht, die Füllungsmasse zu mischen und zu applizieren. Gleichzeitig hat er den Nachteil in Kauf zu nehmen, sehr lange darauf warten zu müssen, bis er mit der Nachbearbeitung des Zementes beginnen kann. Dies ist konträr zu den Anforderungen, die ein Zahnarzt an einen Dentalzement stellt.

Der Zahnarzt benötigt üblicherweise eine Verarbeitungszeit von 1 bis 4 min und ein Aushärtezeit von 5 bis 8 min. Die Bestimmung der Aushärtezeit erfolgt üblicherweise nach ISO 9917 (First Edition) Teil 7.3. Die Verarbeitungszeit und die Aushärtungszeit lassen sich mit einem Viskosimeter ermitteln, wie es in der EP 0 023 013 A beschrieben ist.

Um die gewünschten Verarbeitungseigenschaften des Zementes zu erreichen, also genügend Zeit zum Verarbeiten und möglichst wenig Zeit bis zur vollständigen Aushärtung zu haben, ist es üblich, die Glaspulver nach dem Mahlprozess einer Oberflächenbehandlung zu unterziehen, wie es beispielsweise in Clinical Materials 12, 113 – 115 (1993) oder der DE 29 29 121 A
 (EP 0 230 113 A) beschrieben wird. Hierbei werden die zusammensetzungsbedingt zu schnell reagierenden Gläser durch Veramung ihrer Oberfläche an reaktiven Ionen in ihrer Reaktionsgeschwindigkeit auf das gewünschte Maß eingestellt.

In der EP 0 023 013 A wird die Verwendung eines Calciumaluminiumfluorosilikatglas-Pulvers für Glasionomerzemente beschrieben, dem weitere Oxide
dann zugesetzt werden dürfen, wenn sie die Eigenschaften des Glases nicht
beeinträchtigen. Gemäß Beschreibung muss die Oberfläche das Glases
deaktiviert werden, um ein brauchbares Glas für einen Dentalzement zu
erhalten. Das Deaktivieren stellt einen Vorgang dar, in dem die Reaktionsgeschwindigkeit eines Glaspulvers mit einer Säure durch eine Oberflächenbehandlung verzögert wird und somit die gewünschten Verarbeitungszeiten
des Zementes eingestellt werden.

Das Deaktivieren der Oberfläche kann auch durch andere verhältnismäßig aufwendige Oberflächenbehandlungen, wie durch Beschichtung der Oberfläche, beispielsweise mit einem Polymer, erfolgen.

In der EP 0 023 013 A geschieht dies mittels einer chemischen Behandlung der Pulveroberfläche. Es resultiert ein Zement mit günstigen Verarbeitungszeiten, bei gleichzeitig unverändert günstigen mechanischen Werkstoffkenngrößen.

Diese Oberflächenbehandlung der Gläser stellt allerdings einen aufwendigen Verfahrensschritt dar.

10 Außerdem kann es während der Wasch- oder Temperungsprozessen zu Pulveragglomerationen kommen, die sich nachteilig auf die Zement- eigenschaften auswirken.

Aus DE 38 06 448 A ist ein Glas für einen Knochenzement bekannt, das die Elemente Si, Al, Ca, Sr, F, Na und P umfasst und durch einen Zusatz von La<sub>2</sub>O<sub>3</sub> röntgensichtbar gemacht werden kann. Es wird hervorgehoben, dass die Menge an Zusätzen die Eigenschaften nicht beeinträchtigen darf.

Das in der DE 38 04 469 A beschriebene Glaspulver ist im wesentlichen frei von Alkaliionen und Erdalkaliionen – ausgenommen Strontium, das in einer Menge von 15 bis 40 Gew.-% eingesetzt werden soll.

20 In der DE 20 65 824 B2 ist ein Fluoraluminiumsilicatglaspulver für selbsthärtende medizinische Zemente beschrieben

Eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung liegt darin, ein Glas für einen Dentalzement, insbesondere ein reaktives Glas für einen Polyelektrolytzement bereitzustellen, dass einfach herzustellen ist.

Eine weitere Aufgabe kann darin gesehen werden, das Glas direkt nach dem Mahlprozess ohne Anwenden von aufwendigen Prozessen, wie Oberflächenbehandlung, Säurewaschen, Beschichten und/oder Tempern direkt zu verwenden. Die Reaktivität und damit die Verarbeitungs- und Aushärtezeit hängen dann nur von Glaszusammensetzung und der Komverteilung ab und sind auf einfache Weise reproduzierbar herzustellen.

20

25

Diese Aufgabe wird durch eine Dentalmasse, enthaltend ein Glas, wie es in den Ansprüchen beschrieben ist, und die Verwendung bestimmter Ionen als Vernetzerionen in einem Glas, gelöst.

Gegenstand der Erfindung sind auch härtbare Massen, insbesondere Zemente, insbesondere Polyelektrolytzemente, die diese Gläser enthalten.

Unter Vernetzung im Sinne der Erfindung ist eine Reaktion zu verstehen, bei der Polysäuren und mindestens zweiwertige Ionen in einer Chelatbildungsreaktion, vorzugsweise einer Säure-Base-artigen Reaktion, miteinander wechselwirken und zur Ausbildung eines polymeren Netzwerkes führen.

In der vorliegenden Erfindung sind unter den genannten Füllungs- und Befestigungsmaterialien im wesentlichen Zemente, und insbesondere Polyelektrolytzemente zu verstehen. Demnach handelt es sich bei dem beschriebenen Glas vorzugsweise um einen reaktiven Bestandteil und keinen klassischen Füllstoff, im Gegensatz zu den im Compositbereich eingesetzten Gläsern, die reine Füllstoffe sind und nicht an einer Reaktion teilnehmen.

Gläser für Zemente enthalten im allgemeinen stark basische Ionen, wie Li<sup>+</sup>, Na<sup>+</sup>, K<sup>+</sup>, Ca<sup>2+</sup>, Sr<sup>2+</sup>, Ba<sup>2+</sup>, Zn<sup>2+</sup>. Es hat sich nun gezeigt, dass durch vollständiges oder teilweises Ersetzen der stark basischen Ionen durch schwach basische Ionen, wie Sc<sup>3+</sup>, Y<sup>3+</sup>, La<sup>3+</sup> wie Ce<sup>3+/4+</sup> oder andere 2, 3, 4-wertige Ionen der Lanthanidreihe und/oder Ga<sup>2+</sup> oder In<sup>2+</sup>, Gläser erhalten werden, die mit Polysäuren wesentlich langsamer abbinden.

Mit solchen Gläsern lassen sich überraschenderweise Dentalzemente herstellen, die im wesentlichen ohne übliche Oberflächenbehandlung der Glaspulver ein Abbindeverhalten aufweisen, welches vom Zahnarzt gewünscht wird. Weiterhin hat sich gezeigt, dass die Abbindezeiten in einem weiten Bereich über die Glaszusammensetzung eingestellt werden können.

Die Erfindung weist dabei folgende Vorteile auf:

Durch Ersetzen der stark basischen Ionen, wie Ca<sup>2+</sup>, Sr<sup>2+</sup> durch die schwach 30 basischen Ionen Sc<sup>3+</sup>, Y<sup>3+</sup>, La<sup>3+</sup> Ce<sup>4+/3+</sup> und andere 2, 3, 4-wertiger Ionen der Lanthanidreihe in Gläsem, die in Dentalzementen eingesetzt werden, ist eine

15

25

kontrollierte Abbindereaktion des Dentalzements, insbesondere eines Glasionomerzements erreichbar, ohne, dass das Glas vor seinem Einsatz im Zement, beispielsweise durch Säurewaschung und/oder Tempern oberflächenbehandelt werden muss. Der Vorteil liegt neben der einfacheren Herstellung auch in der besseren Reproduzierbarkeit der Verarbeitungs- und Aushärtezeit. Obwohl diese Zeiten nicht durch eine Oberflächenbehandlung eingestellt werden, erhält man überraschenderweise den gewünschten Abbindeverlauf, nämlich einen verhältnismäßig schnellen Übergang von einem Zustand, in dem der Zement noch verarbeitet werden kann zu einem Zustand, bei dem die Aushärtung beginnt und keine sinnvolle Verarbeitung mehr möglich ist.

Erstaunlicherweise wurde gefunden, dass Dentalmassen bzw. Zemente, in denen diese genannten Gläser eingesetzt werden, die gleichen oder teilweise sogar verbesserte mechanische Eigenschaften aufweisen, als Zemente, in denen Gläsern eingesetzt werden, deren Reaktivität durch Säurewaschung herabgesetzt wurde.

Weiterhin wurde gefunden, dass die erfindungsgemäßen Zemente hydrolytisch beständig gegenüber Wasser sind.

Insbesondere bei Gläsem, die neben Al und Si, nur Y und/oder La enthalten bzw. nur kleinere Mengen an stärker basisch reagierenden Ionen, wie Ca <sup>2+</sup> oder Sr<sup>2+</sup>, Ba<sup>2+</sup>, Li<sup>+</sup>, Na<sup>+</sup>, K<sup>+</sup> enthalten, wurden diese Eigenschaften gefunden.

Weiterhin kann ein Teil des Sauerstoffes durch Fluor ersetzt werden, was einerseits die Schmelzbarkeit des Glases und andererseits das Abbindeverhalten des Zements verbessert sowie das Freisetzen von Fluoridionen zur Sekundärkariesprophylaxe ermöglicht.

Die bisher bekannten Systeme der Zemente werden also um folgende Systeme erweitert.

$$SiO_2 - Al_2O_3 - (SrO) - Ln_xO_y - P_2O_5 - (Na_2O) - F$$

30 
$$SiO_2 - Al_2O_3 - (CaO) - Ln_xO_y - P_2O_5 - (Na_2O) - F$$

10

20

25

Ln<sub>x</sub>O<sub>y</sub> steht für ein Oxid der Elemente Sc, Y, La bis Lu. x und y können dabei Werte von 1, 2 oder 3 annehmen. Die in Klammern gesetzten Oxide werden nur in geringem Umfang, gegebenenfalls gar nicht eingesetzt, da sie die Reaktion deutlich beschleunigen würden. So beschreibt die DE 20 65 824 A ein Glas des Systems

$$SiO_2 - Al_2O_3 - La_2O_3 - P_2O_5 - Na_2O - F$$

mit einem Na<sub>2</sub>O Gehalt von ca. 12 Gew.-%.

Versuche haben gezeigt, dass mit diesem Glaspulver nur nach einem mehrstündigen Tempern bei 400 °C die Abbindegeschwindigkeit mit Polysäuren in einen handhabbaren Bereich gebracht werden kann (vgl. Vergleichsbeispiel 4). Dies ist vermutlich auf den hohen Anteil eines stark basischen Oxides, in diesem Fall Na<sub>2</sub>O, zurückzuführen. Ein weiterer Nachteil eines hohen Na<sub>2</sub>O-Anteils ist die erhöhte Wasserlöslichkeit des resultierenden Zements.

Es wurde außerdem gefunden, dass die beschriebenen Gläser in einem weiten Zusammensetzungsbereich im wesentlichen keine Phasentrennungsoder Kristallisationseffekte aufweisen.

Es ist zu erwarten, dass die Reproduzierbarkeit der Abbindegeschwindigkeit des die Gläser enthaltenden Zements sich bei klaren Gläsern gegenüber entmischten, also trüben Gläsern verbessert, da deren Phasenbestand nicht von der Abkühlgeschwindigkeit abhängt.

Die Gläser enthalten vorzugsweise neben den üblichen Komponenten SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, und Na<sub>2</sub>O im wesentlichen schwach basische und/oder amphoter reagierende Ionen, die während der Zementreaktion als Vernetzerionen wirken.

Bevorzugt sind schwach basische 3- und 4-wertige Ionen und besonders bevorzugt die Ionen  $Sc^{3+}$ ,  $Y^{3+}$ ,  $La^{3+}$ ,  $Ce^{4+/3+}$  und alle folgenden 3- und 4-wertigen Ionen der Lanthanidreihe.

Zu den schwach basischen bzw. amphoter reagierenden Ionen gehört nach 30 herrschender Lehrmeinung auch das Al<sup>3+</sup>. Dieses nimmt jedoch bei den Gläsern eine Sonderstellung ein. Aluminium ist in erster Linie für die

25

30

Säurelöslichkeit der Glasstruktur verantwortlich und wirkt erst in zweiter Linie als Vernetzerion. In den für Dentalzementen geeigneten Gläsern nimmt Aluminium im Gegensatz zu den oben genannten 3- und 4-wertige Ionen, die als Netzwandler fungieren, die Aufgabe eines Netzwerkbildners wahr.

Die verwendeten Gläser weisen üblicherweise eine BET-Oberfläche von 1 bis 15 m²/g, vorzugsweise 2 bis 8 m²/g auf.

Die Gläser haben femer eine mittlere Komgröße ( $d_{50}$ -Wert) von 0,01 bis 20  $\mu$ m, vorzugsweise 1 bis 5  $\mu$ m.

Vorzugsweise ist in dem verwendeten Glas ein Anteil von 0 bis 25 Gew.-% des Sauerstoffs durch Fluor ersetzt ist, besonders bevorzugt von 8 bis 18 Gew.-%.

Zur Definition des Begriffes Basizität wird üblicherweise der pK<sub>B</sub>-Wert herangezogen. Als Grenze zwischen schwach und stark basisch kann ein pK<sub>B</sub> von 1 angegeben werden. Beispielsweise wird der pK<sub>B</sub> von Mg(OH)<sub>2</sub> in R. C. Weast: CRC Handbook of Chemistry and Physics mit einem Wert von 1 angegeben, während Ca(OH)<sub>2</sub> ohne Zahlenwertangabe als stark basisch eingestuft wird.

Als schwachbasisch im Sinne der vorliegenden Erfindung gelten Oxide oder Hydroxide, die in wässrigen Lösungen nur zu einem verhältnismäßig geringen Anteil dissoziieren.

Zur Basizität können folgende Aussagen gemacht werden:

Vom Sc über das Y steigt die Basizität zum La an. La ist im Vergleich zu Sr, Ba oder Na und K als schwach basisch einzustufen. Gleichzeitig nimmt die Basizität vom La zum Lu wieder ab, so dass die Basizität des Luthetiums etwa mit der von Yttrium zu vergleichen ist (Lanthanidenkontraktion).

Somit können sämtliche Oxide und Hydroxide der Sc-Reihe als schwach basisch im Sinne der vorliegenden Erfindung bezeichnet werden.

Die Elemente der 1. Hauptgruppe vom Li bis zum Cs und die Elemente der zweiten Hauptgruppe vom Mg bis zum Ba sind im Sinne der vorliegenden Erfindung als nicht schwach basisch reagierend einzustufen.

Neben der Basenstärke spielt vermutlich, wie bereits ausgeführt, auch die höhere Feldstärke dieser Ionen eine gewisse Rolle. Diese bedingt, dass die beschriebenen Ionen in der Glasstruktur stärker verankert sind und somit langsamer herausgelöst werden.

Mit Polysäure im Sinne der vorliegenden Erfindung ist ein Polyelektrolyt 5 gemeint, der ein Polymer mit ionisch dissoziierbaren Gruppen aufweist, die Substituenten der Polymerkette sein können und deren Zahl so groß ist, dass die Polymeren zumindest in ihrer (partiell) dissoziierten Form wenigstens teilweise wasserlöslich sind. Hierfür sind insbesondere Substituenten wie z.B. -COOH, -OH, -PO(OH)<sub>2</sub>, -OPO(OH)<sub>2</sub>, -SO<sub>2</sub>(OH), geeignet. Besonders 10 bevorzugt sind organische Polysäuren (DE 20 61 513 A), wie Polymere und Copolymere der Acrylsäure, Methacrylsäure (EP 0 024 056 A), Itaconsäure, Maleinsäure, Citraconsäure, Vinylphosphonsäure (EP 0 340 016 A; GB 22 91 060 A). Daneben können beim Vorliegen mehrerer Polyelektrolyte auch wasserunlösliche Polyelektrolyte Polyelektrolytzement vorliegen. 15 im Voraussetzung ist lediglich, dass mindestens einer der Polyelektrolyte wenigstens teilweise wasserlöslich ist.

Die Polyelektrolyten sollen mit der Glaskomponente im Sinne einer Chelatbildungsreaktion und/oder einer Säure-Base-Reaktion/Neutralisations20 reaktion, reagieren können.

Der Polyelektrolytzement enthält den wenigstens teilweise wasserlöslichen, in den Festzustand überführbaren Polyelektrolyten, vorzugsweise zu einem Anteil von 0,5 bis 30 Gew.-%, besonders bevorzugt 2 bis 25 Gew.-% und ganz besonders bevorzugt 5 bis 20 Gew.-%.

Bei den Polyelektrolytzementen ist der Zusatz von Chelatbildnern zur Einstellung einer geeigneten Abbindung von besonderer Bedeutung (DE 23 19 715 A). Dafür kommen zahlreiche Verbindungen in Frage, vor allem solche, die Chelatbildungen ausbildende Hydroxy- oder Carboxylgruppen oder beide enthalten. Besonders hervorragende Ergebnisse wurden mit Weinsäure oder Citronensäure, insbesondere mit einem Gehalt von 5 Gew.-%, erzielt. Auch der Zusatz in Form eines Metallchelats zeigt den gewünschten Effekt.

20

In den Polyelektrolytzementen befindet sich 0 bis 10, vorzugsweise 0 bis 5 Gew.-% einer derartigen Verbindung, vorzugsweise Weinsäure:

Femer kann der Polyelektrolytzement Hilfsstoffe, wie Farbstoffe, Pigmente, Röntgenkontrastmittel, Fließverbesserer, Thixotropiemittel, Polymere Verdickungsmittel oder Stabilisatoren, aufweisen.

Übliche Füllstoffe für Dentalwerkstoffe sind beispielsweise Glas- und Quarzpulver, Kunststoffpulver, pyrogene hochdisperse Kieselsäuren sowie Mischungen dieser Komponenten.

Diese sonstigen Zusätze sind in den erfindungsgemäßen Polyelektrolytzementen üblicherweise zu 0 bis 60 Gew.-% enthalten.

Die genannten Füllstoffe können auch durch eine Oberflächenbehandlung mit Organosilanen bzw. -siloxanen oder durch die Veretherung von Hydroxylgruppen zu Alkoxygruppen hydrophobiert sein.

Prinzipiell sind die erwähnten Glaszusammensetzung auch geeignet, in Monomer-modifzierten Zementen eingesetzt zu werden.

Ein Anteil von 20 bis 70 Gew.-% vorzugsweise von 30 bis 60 Gew.-% an schwach basischen Oxiden im Glas hat sich als günstig erwiesen.

Der erfindungsgemäße Zement enthält gegebenenfalls stark basische Oxide mit einem Anteil im Bereich von 0 bis 25 Gew.-%, vorzugsweise im Bereich von 0 bis 10 Gew.-%.

Der erfindungsgemäße Zement weist vorzugsweise eine Biegefestigkeit im Bereich von mindestens 25 MPa bis 35 MPa auf, besonders bevorzugt von größer 45 MPa, gemessen nach ISO 4049.

Die Verarbeitungszeit des Zements, die mit einem Viskosimeter ermittelt wird, beträgt 1 bis 4 min, besonders bevorzugt 2 bis 3 min. Die Aushärtezeit beträgt 3 bis 10 min, besonders bevorzugt 4 bis 8 min.

Im folgenden werden bevorzugte Zusammensetzungen der Gläser angegeben.

Neben den bereits erwähnten schwach basischen Oxiden der Scandiumreihe können die Gläser noch Oxide der 4. Und 5. Nebengruppe enthalten. Auch

kann das Aluminiumoxid teilweise oder vollständig durch Bor- oder Galliumoxid ersetzt werden. Die Schmelzbedingungen können durch Zugabe von Oxiden der 1. Hauptgruppe, Phosphat und/oder basischen Oxiden der 2. Hauptgruppe oder ZnO positiv beeinflusst werden.

Die in der Tabelle durch "+" von einander abgegrenzten Oxide können erfindungsgemäß auch nur einzeln vorliegen. Entscheidend ist der jeweilige Gewichtsanteil der Gruppe am Glas.

Oxid	Anteil
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + andere Lanthanid-	30 bis 80 Gew%, vorzugsweise 35 bis
oxide	60 Gew%
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5 bis 50 Gew%, vorzugsweise 10 bis 40
	Gew%, besonders bevorzugt 15 bis 35
SiO <sub>2</sub> + GeO <sub>2</sub> + SnO	10 bis 50 Gew%, vorzugsweise 15 bis
	50 Gew%
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0 bis 15 Gew%, vorzugsweise 0 bis 10
	Gew%, besonders bevorzugt 0 bis 2
	Gew%
MgO + CaO + SrO + ZnO + BaO	0 bis 10 Gew%, vorzugsweise 0 bis 8
	Gew%, besonders bevorzugt 0 bis 5
	Gew%
Li <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O + Rb <sub>2</sub> O +	0 bis 5 Gew%, vorzugsweise 0 bis 3
Cs <sub>2</sub> O	Gew%, besonders bevorzugt 0 bis 2
	Gew%
TiO <sub>2</sub> + ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub>	0 bis 10 Gew%, vorzugsweise 0 bis 4
	Gew%
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> + Nb <sub>2</sub> O <sub>5</sub> + Ta <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0 bis 10 Gew%, vorzugsweise 0 bis 4
	Gew%,

10

15

An Stelle des Bestandteils " $Y_2O_3+$  La $_2O_3+$  andere Lanthanidoxide" kann auch Sc $_2O_3$  in einer Menge von 20 bis 50 Gew.-%, vorzugsweise von 20 bis 30 Gew.-% enthalten sein kann. Umfasst sind auch Glaszusammensetzungen, in denen Sc $_2O_3$  neben obigem Bestandteil in vergleichsweise kleiner Menge zusätzlich enthalten ist.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand einiger Beispiele näher beschrieben: Keines der Gläser der Beispiele wurde vor seiner Umsetzung mit einer Polysäure mit einer anorganischen Säure behandelt, die zu einer Verarmung der Oberfläche der Gläser an reaktiven Ionen führt (Säurewaschung).

## Glasherstellung:

Gläser mit folgenden oxidischen Zusammensetzungen (in Gew.-%) wurden bei Temperaturen im Bereich von 1300 bis 1600 °C über einen Zeitraum von 30 min bis 5 h geschmolzen. Mit Ausnahme von Vergleichsbeispiel 4 betrug der Fluorgehalt 12 bis 14 Gew.-% in der Einwaage.

In Vergleichsbeispiel 4 wurde ein Glas gemäß DE 20 65 824 A1 unter Verwendung folgender Zusammmensetzung geschmolzen:

9,5 g SiO<sub>2</sub>, 10,0 g Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 7,6 g Na<sub>3</sub>AlF<sub>6</sub>, 9,4 g LaF<sub>3</sub>, 7,3 g AlPO<sub>4</sub>. In der Tabelle ist hierzu die oxidische Zusammensetzung angegeben.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
SiO <sub>2</sub>	20	19	20	17	32	27	13	21	19	20	18	46	23	17	26	29
Sc <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		l .				+	-	+						-		
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	36		58	<del>                                     </del>	20	41	50	46	49					48	<u> </u>	30
La <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1	48		63	20	<del>                                     </del>		+	<u> </u>	34	-		22,5	-	23	
CaO		7				+-		+-		16	47	_		3	16	
SrO	$\dagger$		Ė	-		+		<del> </del>		<u> </u>	_	17		-	-	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	44	26	22	20	28	32	37	28	26	29	34	35	36	26	30	27

WO 02/49581 PCT/EP01/14721

- 13 -

P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>						6				10		5 .	
ZrO2			-	 	5		-						
Na <sub>2</sub> O	1						1	1	2 .	8,5	6		1
Li2O													13

## Mahlung

Von dem erhaltenen Glasgranulat wurden 60 bis 80 g in einer Achatschwingmühle (Fa. Siebtechnik, Mahlgefäß, 100 ml, 910 U/min) mit einer Dauer von 40 bis 50 min trocken gemahlen. Die erhaltenen Glaspulver wiesen eine mittlere Korngröße im Bereich von 3 bis 6 µm bei einer spezifischen Oberfläche von 1,8 bis 2,5 m²/g auf.

#### Beispiel 6:

Glasbeispiel 6 wurde zusätzlich mit einer Rührwerkskugelmühle nass gemahlen. Es wurde ein Aluminiumoxidgefäß (500 ml) mit 50 g Glaspulver 200 ml H₂O und 100 g Zirkonoxidkugeln (D=0,8 mm) gefüllt und 6 h mit einer gelochten Zirkonoxidscheibe gemahlen. Es ergab sich eine mittlere Korngröße von 1,5 μm und eine spezifische Oberfläche von 10,5 m².

15

20

25

#### <u>Zemente</u>

Die Zemente wurden unter Mischen der erhaltenen Glaspulver mit Polysäuren hergestellt. Dabei kam eine ca. 45 %ige Polyacrylsäure (Molekülgewicht 20000 bis 30000) eine ca. 45 %ige Polyacrylmaleinsäure (Molekülgewicht ca. 40000 bis 60000) und eine ca. 55 %ige Polyvinylphosphonsäure (Molekülgewicht ca. 20 000) zum Einsatz.

Die Abbindung wurde zum einen in Anlehnung an ISO 9917, zum anderen mit dem in der EP 0 023 013 A1 beschriebenen Viskosimeter bestimmt. In allen Fällen wurde eine Temperierung der Proben auf 28 °C durch den Versuchsaufbau gewährleistet. Biegefestigkeiten wurden im Dreipunktbiegeversuch an 2x2x25 mm Zementproben nach ISO 4049 bestimmt.

## Ergebnisse:

## Zement 1:

Glas 1 wurde sowohl mit einer Polyacryl- als auch einer Polyacrylmalein-5 säure im P:F von 3:1 gemischt.

	Polyacrylsäure	Polyacrylmaleinsäure
Viskosimeter	3:30 /	3:50
(Verarbeitungszeit)		
Viskosimeter	9:10	9:00
(Aushärtezeit)		
ISO 9117	8:30	7:30
Biegefestigkeit [MPa]	39,4	31,8

## Zement 6:

Glas 6 wurde mit Polyacrylsäure (45 %ig) im P:F von 2,0:1 umgesetzt.

	Trockenmahlung	Rührwerkskugelmahlung
Viskosimeter (Verarbeitungszeit)	5:00	2:10
Viskosimeter (Aushärtezeit)	12:00	7:45
ISO 9117	10:30	4:00
Biegefestigkeit	27,9 MPa	41,5 MPa

## Glas V6:

Das Glas wurde einmal unbehandelt und einmal nach 6-stündiger Temperung bei 400 °C in einem Umluftofen (Fa. Heraeus) mit Polyacrylsäure umgesetzt.

	unbehandelt	getempert
Viskosimeter (Verarbeitungszeit)	nicht bestimmbar	1:50
Viskosimeter (Aushärtezeit)		5:20
ISO 9117	nicht bestimmbar	5:00
Biegefestigkeit	nicht bestimmbar	37,4 MPa

**5** .

## Weitere Zementbeispiele:

Glas	2	3	4	5	7	8	9	V1	V2	V3	V4	<b>V</b> 5	<b>V7</b>
P:F	3:1	3:1	3:1	3:1	3,5:1	4:1	4:1	3:1	3:1	3:1	3:1	4:1	4:1
Viskosimeter (Verarbeitzeit)	1:30	2:50	2:40	3:20	4:00	3:50	2:50	0:45	<1:0	<1:0	<1:0	<1:0	<1:0
Viskosimeter (Aushärtezeit)	3:50	8:20	5:20	7:40	9:10	8:50	6:45	1:30	<1:0	<1:0	<1:0	<1:0	<1:0
ISO 9917	4:00	7:15		5:00	8:30	7:40	6:00	1:00	<1:0	<1:0	<1:0	<1:0	<1:0
Dreipunkt- biegefestigkeit	37,4	41, 6		34,8	35,6	32,9	43,9	-	-	-	-	-	-

Die bei den in den Beispielen 1 bis 9 erhaltenen Zementen ermittelten

Abbindezeiten liegen alle im bevorzugten Bereich, mit Ausnahme des Glases
6, das nur trocken gemahlen wurde.

Der Zement gemäß Vergleichsbeispiel 1 bindet vermutlich bedingt durch den hohen Ca-Anteil zu rasch ab. Bei den Zementen gemäß den VergleichsWO 02/49581 PCT/EP01/14721

beispielen 2 und 3 waren Messung bedingt durch zu schnelles Abbinden nicht mehr möglich.

Bei den Messungen mit dem Viskosimeter entspricht die erste Zeitangabe der Verarbeitungszeit, die zweite Zeitangabe der Aushärtungszeit. Die Zeitangaben beziehen sich auf Minuten. Das P:F-Verhältnis ist als Gewichtsverhältnis angegeben.

5

10

Die erfindungsgemäßen Zemente werden üblicherweise in Behältnissen abgepackt in den Handel gebracht. Hierbei ist darauf zu achten, dass die einzelnen Komponenten des Zementes so vorliegen, dass keine ungewollte Reaktion vor dem bestimmungsgemäßen Gebrauch erfolgt. Die Behältnisse weisen üblicherweise mindestens zwei von einander getrennte Kammern auf. Geeignete Behältnisse sind beispielsweise in der WO 00/30953 A oder der EP 0 783 872 A beschrieben.

Geeignete Behältnisse sind Mischkapseln und verschließbare dosenförmige

Hohlkörper, wie Schraubdeckelgläser. Je nach Anwendungsbereich können die Zemente auch in Kapseln abgepackt werden.

## Patentansprüche

1. Dentalmasse, umfassend ein Dentalglas gekennzeichnet durch eine Zusammensetzung:

Oxid	Anteil
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + andere Lanthanidoxide	30 bis 80 Gew%
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + Ga <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5 bis 50 Gew%
$SiO_2 + GeO_2 + SnO$	10 bis 50 Gew%
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0 bis 18 Gew%
MgO + CaO + SrO + ZnO + BaO + Li <sub>2</sub> O+ Na <sub>2</sub> O +	0 bis 10 Gew%
K <sub>2</sub> O + Rb <sub>2</sub> O + Cs <sub>2</sub> O	
TiO <sub>2</sub> +ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub>	0 bis 10 Gew%
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> + Nb <sub>2</sub> O <sub>5</sub> + Ta <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0 bis 10 Gew%

5

10

wobei an Stelle des Bestandteils  $Y_2O_3 + La_2O_3 +$  andere Lanthanidoxide auch  $Sc_2O_3$  in einer Menge von 20 bis 50 Gew.-% enthalten sein kann.

2. Dentalmasse nach Anspruch 1, umfassend ein Dentalglas gekennzeichnet durch eine Zusammensetzung:

Oxid	Anteil
Sc <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + andere Lanthanidoxide	30 bis 60 Gew%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	15 bis 40 Gew%
SiO <sub>2</sub>	15 bis 50 Gew%
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0 bis 2
MgO+CaO+SrO+ZnO+BaO	0 bis 8 Gew%
Li <sub>2</sub> O+ Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O+ Rb <sub>2</sub> O+Cs <sub>2</sub> O	0 bis 2 Gew%

TiO <sub>2</sub> +ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub>	0 bis 4 Gew%
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> + Nb <sub>2</sub> O <sub>5</sub> + Ta <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0 bis 4 Gew%

wobei an Stelle des Bestandteils  $Y_2O_3+$  La $_2O_3+$  andere Lanthanidoxide auch  $Sc_2O_3$  in einer Menge von 20 bis 50 Gew.-% enthalten sein kann.

- 3. Dentalmasse nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei das Glas
   im wesentlichen ein Dreistoffsystem ist.
  - Dentalmasse nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei ein Anteil von 0 bis 25 Gew.-% des Sauerstoffs im Dentalglas durch Fluor ersetzt ist.
- Dentalmasse nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei das
   Dentalglas in Pulverform mit einer spezifischen BET-Oberfläche von 1 bis 15 m²/g vorliegt.
  - 6. Dentalmasse nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei das Dentalglas eine mittlere Korngröße im Bereich von 0,01 bis 10  $\mu m$  aufweist.
- 7. Dentalmasse nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei die Oberfläche des Dentalglases zur Einstellung der Abbindezeit nicht oberflächenbehandelt wurde, beispielsweise durch Waschen mit Säure, Oberflächenbeschichten und/oder Tempern.
- 8. Verfahren zur Herstellung eines Dentalglases wie es in einem der vorstehenden Ansprüche beschrieben ist, umfassend die Schritte a) Bereitstellen der oxidischen Substanzen, b) Mischen der oxidischen Substanzen, c) Schmelzen der Mischung aus Schritt b), d) Abschrecken der Schmelze zu einem Festkörper, e) Mahlen des Festkörpers aus Schritt d) zu einem Glaspulver, wobei das Glaspulver aus Schritt d) vor dem Einsatz in einem Dentalzement nicht mit Säure behandelt wird.

15

20

- 19 -
- 9. Verwendung eines Dentalglases wie es in einem der vorstehenden Ansprüche beschrieben ist zur Herstellung eines Zements, wobei die Oberfläche des Glases nicht oberflächenbehandelt wurde.
- 10. Verwendung nach Anspruch 9, wobei es sich bei dem Zement um einenPolyelektrolytzement handelt.
  - 11 Dentalzement, umfassend A) mineralischen Feststoff in einer Menge von 50 bis 90 Gew.-%, B) Wasser in einer Menge von 5 bis 50 Gew.-% und C) Polysäure in einer Menge von 5 bis 50 Gew.-%, wobei der mineralische Feststoff ein Dentalglas umfasst, wie es in einem der Ansprüche 1 bis 8 beschrieben ist.
  - 12. Dentalzement nach Anspruch 11, wobei in Komponente A) der Füllstoff in einer Menge von 0 bis 90 Gew.-% vorliegt.
  - 13. Dentalzement nach Anspruch 12, wobei der Füllstoff gewählt ist aus Quarz, Gläser, Aluminiumoxid, mineralische Pulver, wie Feldspäte oder Kaolin und/oder Kunststoffpulver.
  - 14. Dentalzement nach einem der Ansprüche 11 bis 13 mit einer Biegefestigkeit von mindestens 25 MPa, gemessen nach ISO 4049.
  - 15. Behältnis mit mindestens zwei Kammem, enthaltend einen Dentalzement nach einem der Ansprüche 12 bis 14, wobei die fließfähigen Bestandteile von den festen Bestandteilen getrennt sind.
  - 16. Behältnis nach Anspruch 15 in Form einer Mischkapsel.
  - 17. Verwendung von Ionen schwach basisch reagierender Oxide in Gläsem, die eine Zementreaktion mit einer Polysäure eingehen können, zum Vernetzen der Polysäure.
- 25 18. Verwendung nach Anspruch 17, wobei die Oxide in einer Menge von mindestens 20 Gew.-% eingesetzt werden.

WO 02/49581 PCT/EP01/14721

- 20 -

- 19. Verwendung nach einem der Ansprüche 17 oder 18, wobei die Oxide einen pK<sub>B</sub>-Wert von > 1 aufweisen.
- 20. Verwendung nach einem der Ansprüche 17 bis 19, wobei die Ionen der Oxide gewählt sind aus Sc<sup>3+</sup>, Y<sup>3+</sup>, La<sup>3+</sup>, Ce<sup>4+</sup> und allen folgenden dreiund vierwertigen Lanthaniden sowie Ga<sup>2+</sup> und/oder In<sup>2+</sup>.

5

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ational Application No

. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER PC 7 A61K6/02 A61K A61K6/083 C03C3/095 C03C3/068 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 C03C A61K Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data, PAJ C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. X US 4 772 436 A (TYSZBLAT MICHELE) 1-7, 17-20 20 September 1988 (1988-09-20) column 3, line 45-48 column 4, line 1-4 column 5, line 12-19 column 6, line 60-65 column 7, line 60-67 X US 5 849 068 A (BAYER GERHARD ET AL) 1-8. 15 December 1998 (1998-12-15) 17-20 column 6, line 66 -column 7, line 42 Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: "T" tater document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance invention "E" earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention filing date cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "L" document which may throw doubts on priority daim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu- document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means ments, such combination being obvious to a person skilled \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed \*&\* document member of the same patent family Date of the actual completion of the International search Date of mailing of the international search report 13 May 2002 22/05/2002 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Böhm, I

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ational Application No

Category °	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	Indiana de la companya de la company
category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 29 29 121 A (ESPE PHARM PRAEP) 12 February 1981 (1981-02-12) cited in the application page 3, paragraphs 1,3 page 4, paragraphs 2,3 page 7, paragraph 2 page 9, paragraphs 3,7 page 10, paragraph 3 page 11, paragraphs 2,3 page 18, paragraph 3	1-16
A	DE 38 06 448 A (ESPE STIFTUNG) 7 September 1989 (1989-09-07) cited in the application column 1, line 56-64 column 3, line 36-61 column 4, line 1-15.53-60 table 1	17-20
A	DE 199 14 975 A (ESPE DENTAL AG) 5 October 2000 (2000-10-05) page 2, line 22-28,44-52 page 3, line 17-21,50-56	1-16
A	EP 0 783 872 A (VOCO GMBH) 16 July 1997 (1997-07-16) cited in the application column 1, line 3-5,32-59 column 2, line 1-12 claims	1,11,12, 15,16
A	WO 00 30953 A (PEUKER MARC; ESPE DENTAL AG (DE); HAGER GABRIELE (DE); HARTUNG MAR) 2 June 2000 (2000-06-02) cited in the application page 3, line 15 -page 4, line 12 page 6, line 29 -page 7, line 19 claims	1,11,12, 15,16

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

ational Application No

			01/14721		
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 4772436	Α	20-09-1988	EP	0240643 A1	14-10-1987
			ΑT	123643 T	15-06-1995
			AU	599096 B2	12-07-1990
			AU	7138387 A	15-10-1987
			BR	8701674 A	12-01-1988
			CA	1309845 A1	10-11-1992
			DE	3751344 D1	20-07-1995
			DE	3751344 T2	07-03-1996
			EΡ	0241384 A2	14-10-1987
			ES	2019563 T3	01-10-1995
			GR	91300017 T1	15-11-1991
			JP	1708408 C	11-11-1992
			JP	3074573 B	27-11-1991
			JP	63011149 A	18-01-1988
			KR	9005271 B1	27-07-1990
			US	5250352 A	05-10-1993
US 5849068	Α	15-12-1998	US	5916498 A	29-06-1999
00 0077000	п	10 17 1230	US	6126732 A	03-10-2000
			AT	165591 T	15-05-1998
			AU	683050 B2	30-10-1997
			AU	6309194 A	
			CA	2124521 A1	05-01 <b>-</b> 1995 25-12-1994
			CN	1103283 A	
			DE		07-06-1995
			DE	69409873 D1	04-06-1998
			EP	69409873 T2	27-08-1998
				0631995 A1	04-01-1995
			FI JP	943016 A	25-12-1994
			KR	7023986 A	27-01-1995
			NO NO	273953 B1 942134 A	15-12-2000
			ZA	942134 A 9404562 A	27-12-1994 20-02-1995
DE 2929121	Α	12-02-1981	DE	2929121 A1	12-02-1981
			ΑT	1336 T	15-07-1982
			AU	534012 B2	22-12-1983
•			AU	6061180 A	22-01-1981
			CA	1156679 A1	08-11-1983
			DE	3060667 D1	02-09-1982
			EP	0023013 A2	28-01-1981
			JP	1229597 C	19-09-1984
			JP	56017943 A	20-02-1981
			JP	59005536 B	06-02-1984
			JP	1622085 C	09-10-1991
			JP	2039465 B	05-09-1990
			JP	59010872 A	20-01-1984
			US	4376835 A	15-03-1983
DE 3806448	Α	07-09-1989	DE	3806448 A1	07-09-1989
		<b></b>	ĀŤ	98973 T	15-01-1994
			DE	58906467 D1	03-02-1994
			ĒΡ	0331071 A1	06-09-1989
			ĒS	2047590 T3	01-03-1994
			ĴΡ	2010191 C	02-02-1996
			ĴΡ	2147064 A	06-06-1990
			JP	7024685 B	22-03-1995

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT Information on patent family members

iational Application No rui/EP 01/14721

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 19914975	A	05-10-2000	DE AU WO EP	19914975 A1 3816500 A 0059452 A1 1165014 A1	05-10-2000 23-10-2000 12-10-2000 02-01-2002
EP 0783872	A	16-07-1997	DE EP	29600523 U1 0783872 A2	21-03-1996 16-07-1997
WO 0030953	Α	02-06-2000	DE AU WO EP	29821193 U1 5176401 A 0030953 A2 1133435 A2	30-03-2000 14-03-2002 02-06-2000 19-09-2001

tionales Aktenzeichen

Betr. Anspruch Nr.

PCT/EP 01/14721

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 A61K6/02 A61K6/083 C03C3/095 C03C3/068

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole )  $IPK \ 7 \ C03C \ A61K$ 

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Kategorie® Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile

Während der internationalen Recherche konsultilerte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

х	US 4 772 436 A (TYSZBLAT MICHELE) 20. September 1988 (1988-09-20) Spalte 3, Zeile 45-48 Spalte 4, Zeile 1-4 Spalte 5, Zeile 12-19 Spalte 6, Zeile 60-65 Spalte 7, Zeile 60-67	1-7, 17-20
X	US 5 849 068 A (BAYER GERHARD ET AL) 15. Dezember 1998 (1998-12-15) Spalte 6, Zeile 66 -Spalte 7, Zeile 42	1-8, 17-20

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie
<ul> <li>Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen:</li> <li>"A' Veröffentlichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist</li> <li>"E' älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist</li> <li>"L' Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)</li> <li>"O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht</li> <li>"P' Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist</li> </ul>	<ul> <li>*T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kolltidert, sondem nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist</li> <li>*X' Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden</li> <li>*Y' Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungn dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist</li> <li>*&amp;' Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamtile ist</li> </ul>
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche  13. Mai 2002	Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts  22/05/2002
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2260 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Bevollmächtigter Bedlensteter Böhm, I

tionales Aktenzeichen

C./Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komm	enden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	DE 29 29 121 A (ESPE PHARM PRAEP) 12. Februar 1981 (1981-02-12) in der Anmeldung erwähnt Seite 3, Absätze 1,3 Seite 4, Absätze 2,3 Seite 7, Absatz 2 Seite 9, Absätze 3,7 Seite 10, Absatz 3 Seite 11, Absätze 2,3 Seite 18, Absatz 3		1-16
A	DE 38 06 448 A (ESPE STIFTUNG) 7. September 1989 (1989-09-07) in der Anmeldung erwähnt Spalte 1, Zeile 56-64 Spalte 3, Zeile 36-61 Spalte 4, Zeile 1-15.53-60 Tabelle 1		17–20
A	DE 199 14 975 A (ESPE DENTAL AG) 5. Oktober 2000 (2000-10-05) Seite 2, Zeile 22-28,44-52 Seite 3, Zeile 17-21,50-56		1-16
A	EP 0 783 872 A (VOCO GMBH) 16. Juli 1997 (1997-07-16) in der Anmeldung erwähnt Spalte 1, Zeile 3-5,32-59 Spalte 2, Zeile 1-12 Ansprüche		1,11,12, 15,16
A	WO 00 30953 A (PEUKER MARC; ESPE DENTAL AG (DE); HAGER GABRIELE (DE); HARTUNG MAR)  2. Juni 2000 (2000-06-02) in der Anmeldung erwähnt Seite 3, Zeile 15 -Seite 4, Zeile 12 Seite 6, Zeile 29 -Seite 7, Zeile 19 Ansprüche		1,11,12, 15,16

Angaben zu Veröffent gen, die zur selben Patentfamilie gehören

ationales Aktenzeichen rui/EP 01/14721

	herchenbericht s Patentdokume	nt	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 4772436	772436	A	20-09-1988	EP	0240643 A1	14-10-1987
				ΑT	123643 T	15-06-1995
				AU	599096 B2	12-07-1990
				AU	7138387 A	15-10-1987
				BR	8701674 A	12-01-1988
				CA	1309845 A1	10-11-1992
				DE	3751344 D1	20-07-1995
				DE	3751344 T2	07-03-1996
				EP	0241384 A2	14-10-1987
				ES	2019563 T3	01-10-1995
				GR	91300017 T1	15-11-1991
				JP	1708408 C	11-11-1992
				JP	3074573 B	27-11-1991
				JP	63011149 A	18-01-1988
				KR	9005271 B1	27-07-1990
				US	5250352 A	05-10-1993
US 5	849068	A	15-12-1998	US	5916498 A	29-06-1999
				US	6126732 A	03-10-2000
				ΑT	165591 T	15-05-1998
				AU	683050 B2	30-10-1997
				AU	6309194 A	05-01-1995
				CA	2124521 A1	25-12-1994
				CN	1103283 A	07-06-1995
				DE	69409873 D1	04-06-1998
				DE	69409873 T2	27-08-1998
				EP	0631995 A1	04-01-1995
				FI	943016 A	25-12-1994
				JP	7023986 A	27-01-1995
				KR	273953 B1	15-12-2000
				NO Za	942134 A 9404562 A	27-12-1994 20-02-1995
DE 29	929121	Α	12-02-1981	DE	2929121 A1	12-02-1981
				AT	1336 T	15-07-1982
				AU	534012 B2	22-12-1983
				AU	6061180 A	22-01-1981
				CA	1156679 A1	08-11-1983
				DE	3060667 D1	02-09-1982
				EP	0023013 A2	28~01~1981
				JP JP	1229597 C	19-09-1984
				JP JP	56017943 A 59005536 B	20-02-1981 06-02-1984
				JP	1622085 C	09-10-1991
				JP	2039465 B	05-09-1991
				JP	59010872 A	20-01-1984
				US	4376835 A	15-03-1983
DE 30	 306448	Α	07-09-1989	DE	3806448 A1	07-09-1989
DL 30	200770	~	01-02-1303	AT	98973 T	15-01-1989
				DE	58906467 D1	03-02-1994
				EP	0331071 A1	03-02-1994 06-09-1989
				ES	2047590 T3	01-03-1989
				JP	2010191 C	02-02-1996
				JP	2147064 A	06-06-1990
				JP	7024685 B	22-03-1995
				US	4927866 A	22-05-1990
					7761000 N	<u> </u>

Angaben zu Veröffen

en, die zur selben Patentfamilie gehören

ationales Aldenzeichen rui/EP 01/14721

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
DE 19914975	A	05-10-2000	DE AU WO EP	19914975 A1 3816500 A 0059452 A1 1165014 A1	05-10-2000 23-10-2000 12-10-2000 02-01-2002	
EP 0783872	Α	16-07-1997	DE EP	29600523 U1 0783872 A2	21-03-1996 16-07-1997	
WO 0030953	A	02-06-2000	DE AU WO EP	29821193 U1 5176401 A 0030953 A2 1133435 A2	30-03-2000 14-03-2002 02-06-2000 19-09-2001	

Formblatt PCT/ISA/210 (Anhang Patentfamilie)(Juli 1992)